

	<b>ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ</b>	<b>DÖKÜMAN NO:</b> A-G-01/AK4200
		<b>YAYIN TARİHİ:</b> 28.03.2003
		<b>REVİZYON NO:</b> 1
		<b>REVİZYON TARİHİ:</b> 05.01.2004
		<b>SAYFA NO:</b> 1/2

## POTASYUM SİYANÜRLÜ BAKIR KAPLAMA BANYOSU AK 4200 N

**A**tılım **K**imyasalları



## POTASYUM SİYANÜRLÜ BAKIR KAPLAMA BANYOSU AK 4200 N

### ÜRÜN TANIMI

AK 4200 N Bakır Kaplama banyosu, alüminyum hariç tüm metaller üzerine doğrudan bakır kaplama yapmak geliştirilmiş potasyum siyanür esaslı bir banyodur.

- AK 4200 N kolaylıkla parlatılabilen kalın ve esnek bir kaplama yapar.
- AK 4200 N Potasyumlu olması nedeniyle yüksek akım yoğunluğunda çalışabilir ve böylece kaplama süresi kısaltılabilir.
- AK 4200 N ile yapışması mükemmel ve parlak bir kaplama elde edilir.
- AK 4200 N banyosunun dağıtma gücü yüksektir.
- Banyo bakımı kolaydır ve parlatıcı sarfiyatı düşüktür.
- Çalışma olmadığı zaman parlatıcı ilaveleri bozunmaz.
- Alüminyum üzerine yapılacak kaplamalarda önce BONDAL DIP ön işlemi yapılmalıdır.

### EKİPMANLAR

- Tank : PE, PP, PVC veya bu malzemelerden birisi ile kaplı çelik tanklar kullanılmalıdır.
- Isıtma : Tiatanyum veya teflon daldırma tip ısıtıcılar yada eşanjör aracılığı ile yapılmalı ve termostatik kontrol gerekir.
- Hareket : Askı kaplamalarda 3 - 10 m/dakika yatay veya dikey katod hareketi, dolap kaplamalarda 6 - 9 devir/dakika trommel hareketi gereklidir.
- Redresör : Doğrultma kaybı % 5'in altında kademesiz redresör kullanılmalıdır.
- Anodlar : Fosforsuz elektrolitik bakır anodlar ve PP anod torbası kullanılmalıdır.
- Havalandırma : Gereklidir.

**POTASYUM SİYANÜRLÜ BAKIR KAPLAMA BANYOSU AK 4200 N****BANYO KURULUŞU :****100 litrelik banyo kurulumu için gerekli malzemeler :**

Bakır Siyanür	: 8.1 kg
Potasyum Siyanür	: 14.7 kg
İletgenlik Tuzu AK 4200 NK	: 6.8 kg
Parlatıcı AK 4210 NP	: 750 ml
Taşıyıcı/İslatıcı AK 4220 NN	: 150 ml

Prensip olarak ayrı bir tankta 50 °C'ye kadar ısıtılan saf su içerisinde sırasıyla iletgenlik tuzu, potasyum siyanür ve bakır siyanür çözülür. Bu çözelti filtre üzerinden ana tanka alınır. Seviye saf su ile tamamlandıktan sonra parlatıcı ve ıslatıcı ilave edilir. Çalışmaya başlamadan önce, 1 saat kadar demir plakalarla 1 A/dm<sup>2</sup> akım yoğunluğunda kaplama yapılması tavsiye edilir.

**İŞLETME PARAMETRELERİ**

<u>PARAMETRE</u>	<u>İŞLETME ARALIĞI</u>
Banyo yoğunluğu	: 1.14 (18 °Bê)
Metalik bakır konsantrasyonu	: 50 – 65 g/l
Serbest siyanür konsantrasyonu	: 25 – 33 g/l
pH	: 10.5 – 11.0
İşletme sıcaklığı	: 55 – 65 °C
Akım yoğunluğu	: 1 – 3 A/dm <sup>2</sup>
İşletme voltajı	: 1 – 6 volt

**BANYO BAKIMI BESLEMESİ**

AK 4210 NP Parlatıcı 1000 Amper/saat sarfiyatı 150 – 250 mililitredir.

AK 4220 NN Taşıyıcı/İslatıcı ilavesi gerektiğinde yapılır.

Metalik bakır ve serbest siyanür değerleri, periyodik analizlerle kontrol edilmeli ve çalışma aralığında tutulması gerekir. Aşırı siyanür akım verimini düşürür.

Banyonun karbonat konsantrasyonu yavaş yavaş yükselir. Karbonat konsantrasyonu 80gr/lit sınırını aşmamalıdır.