

 ATILIM KİMYA SANAYİ ve TİC. A.Ş.	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO: A-G-01/AK3500
		YAYIN TARİHİ: 28.03.2003
		REVİZYON NO: 1
		REVİZYON TARİHİ: 05.01.2004
		SAYFA NO: 1/1

ÇİNKO-KOBALT PASİVASYONU (JANJANLI) AK 3500

Atılım **K**imyasalları



ÇİNKO-KOBALT PASİVASYONU (JANJANLI)

AK 3500

ÜRÜN TANIMI

Bu pasivasyon prosesinin amacı, çinko-kobalt alaşım kaplı yüzeyleri korozyona karşı korumak ve çinko-kobalt kaplamanın ömrünü uzatmaktır.

AK 3500 ağırlıkça maksimum 1.5 % oranında kobalt alaşımlı çinko kaplamalar için geliştirilmiştir.

Pasivasyon sonrası oluşan tabaka oldukça yumuşaktır. Bu nedenle kurutulmadan önce çıplak el ile dokunulmamalıdır Kurutma işlemi sıcak hava (55 °C) ile yapılmalıdır.

BANYO KURULUŞU VE İŞLETMESİ

100 litrelik banyo kuruluşu için 3 litre AK 3500 gerekir. Banyo saf su ile kurulmalıdır.

Daldırma süresi, çözeltinin durumuna göre operatör tarafından ayarlanmalıdır. Bu süre normal şartlarda 30 ± 5 saniye olmalıdır.

AK-3500, PVC, PP veya paslanmaz tanklarda hava karıştırma ile uygulanmalıdır.

Pasivasyon çözeltilerinin takviye edilmesi önerilmemekle beraber istenildiğinde ilk kuruluşun %10'u kadar ilave ile çözeltinin çalışma süresi uzatılabilir.

AK 3500 banyosu pH değeri 1.2 - 1.5 civarında olmalıdır. pH ayarlama işlemi Hidroklorik asit ile yapılır.

İŞLEM SIRASI

Çinko / kobalt kaplı parçaların pasivasyonu aşağıdaki işlem sırasına göre yapılmalıdır :

- çinko-kobalt kaplama
- Durulama
- Nitrik asit daldırma (0.25 %)
- Durulama
- Pasivasyon
- Durulama
- Kurutma