

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK6050
		YAYIN TARİHİ:	19.07.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	1/3

AK-6050 TRI-V TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

**A**tılım **K**imyasalları



## AK 6050 TRI-V TRİVALENT SİYAH PASİVASYON

### ÜRÜN TANIMI

AK 6050 TRI-V tüm çinko ve çinko alaşımları üzerine uygulanabilen benzersiz bir pasivasyondur.

AK 6050 TRI-V pasivasyon koruma AK 6990 ZC ile birlikte kullanıldığında düzgün dağılımlı siyah renk oluşturur.

AK 6050 TRI-V diğer yüksek korozyon dayanımlı, trivalent pasivasyon ürünlerine alternatif ekonomik bir üründür.

AK 6050 TRI-V üzerine AK 6990 ZC pasivasyon koruma yapılırsa, 48 – 72 saat beyaz pas dayanımı elde edilir.

### BANYO KURULUŞU

#### 100 litrelik banyo için

5 – 10 litre (hacimce) AK 6050 A (Optimum : 8 %)

5 – 10 litre (hacimce) AK 6050 B (Optimum : 8 %)

### İŞLETME PARAMETRELERİ

<u>PARAMETRE</u>	<u>İŞLETME ARALIĞI</u>	<u>OPTİMUM</u>
SÜRE	10 – 50 saniye	20 saniye
SICAKLIK	24 – 38 °C	27 °C
pH	1.6 – 2.2	1.8 – 2.0

**NOT :** Daldırma süresi ,banyo konsantrasyonu ve eskiliğine bağlı olarak değişebilir.

	<b>ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ</b>	<b>DÖKÜMAN NO:</b>	A-G-01/AK6050
		<b>YAYIN TARİHİ:</b>	19.07.2004
		<b>REVİZYON NO:</b>	0
		<b>REVİZYON TARİHİ:</b>	-
		<b>SAYFA NO:</b>	2/3

AK-6050 TRI-V TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

### **CALIŞMA ÖNERİLERİ:**

pH değerini yükseltmek için sodyum hidroksit, düşürülmesi için nitrik asit kullanılmalıdır.

Pasivasyon sırasında parçaların sürtünerek aşınmasında dikkatli olunmalı, herhangi bir yırtılma durumunda hegzavalent pasivasyonda olduğu gibi bir iyileştirme uygulanmamalıdır.

Yeni kurulmuş bir banyonun pH değeri, önerilen çalışma aralığının (1.6 – 2.2) altında olabilir. Fakat birkaç yükleme sonrasında, normal çalışma değerine yükselecektir.

AK 6990 ZC banyosu 72–144 saat sürekli çalışma sonrası dökülmeli ve yeniden kurulmalıdır.

### **BANYO BAKIMI BESLEMESİ**

Konsantrasyondan emin olmak için periyodik analiz yapılmalıdır. Tüm ilaveler genel olarak, AK 6050 A ile eşit miktarda yapılır. Eğer analiz sonuçları uygun AK 6050 A değeri ve yüksek pH gösteriyorsa, az miktarda nitrik asit ilavesi ile pH ayarlaması yapılabilir.

### **İŞLEM SIRASI**

- KAPLAMA
- DURULAMA
- NİTRİK ASİTE DALDIRMA (hacımca 0.5 %)
- DURULAMA
- AK 6050 TRI-V ile pasivasyon
- SOĞUK SU DURULAMA
- SICAK SU DURULAMA
- AK 6990 ZC ile pasivasyon koruma (hacımca 25 – 35 %, 5 – 20 saniye)
- KURUTMA

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK6050
		YAYIN TARİHİ:	19.07.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	3/3

AK-6050 TRI-V TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

## ANALİZ YÖNTEMİ

- 10 ml banyo numunesi bir erlene alınır ve yaklaşık 100 ml saf su ilave edilir
  - 50 %'lik sodyum hidroksit çözeltisi ile pH değeri 10 – 11'e ayarlanır
  - 2 ml 35 %'lik hidrojen peroksit eklenir ve 25 – 30 dakika kaynatılır
  - Soğutulur ve saf su ile yaklaşık 100 ml'ye tamamlanır
  - 10 ml 50 %'lik sülfirik ve asit 10 ml 10 %'luk Potasyum iyodür eklenir
  - 0.1 N Sodyum tiosülfat ile koyu kahverengiden açık sarıya kadar titre edilir
  - 1 ml 1 %'lik nişasta indikatörü eklenerek berrak olana kadar titre edilir
- Sarfıyat (S) olarak kaydedilir

SONUÇ : (S) x 0.38 = % AK 6050 A

İlaveler AK 6050 A ve AK 6050 B eşit miktarda yapılır.

## EMNİYET VE DEPOLAMA

**UYARI :** AK 6050 Aditifleri, dikkatli bir şekilde aktarılmalıdır. AK 6050 aditifleri koroziftir, krom bileşikleri ve güçlü mineral asitleri içerir.

Göz ve deri temasından kaçınılmalıdır. Aktarma sırasında koruyucu giysiler, göz maskesi ve eldiven kullanılması önerilir. Temas halinde, bol miktarda su ile yıkanmalı ve bulaşmış giysiler çıkarılmalıdır.

**DEPOLAMA :** AK 6050 Aditifleri, kuvvetli yükseltgenler içerir. Serin, kuru ve yangın ihtimali uzak bir bölgede depolanmalıdır.

Daha fazla bilgi için ilgili MSDS kullanılmalıdır.