

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK6060
		YAYIN TARİHİ:	19.07.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	1/3

AK-6060 TRI-V ÇİNKO-DEMİR ÜZERİNE TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

Atılım **K**ımyasalları



AK 6060 TRI-V ÇİNKO-DEMİR TRİVALENT SİYAH PASİVASYON

ÜRÜN TANIMI

AK 6060 TRI-V çinko-demir ve çinko-kobalt alaşımları üzerine uygulanabilen benzersiz bir pasivasyondur.

AK 6060 TRI-V pasivasyon koruma AK 6990 ZC ile birlikte kullanıldığında daha düzgün dağılımlı siyah renk oluşturur.

AK 6060 TRI-V soğuk çalıştığı için diğer yüksek korozyon dayanımlı, trivalent pasivasyon ürünlerine alternatif ekonomik bir üründür.

AK 6060 TRI-V üzerine AK 6990 ZC pasivasyon koruma yapılırsa en az 200 saat beyaz pas dayanımı elde edilir.

AK 6060 TRI-V hegzavalent krom içermediği için arıtma maliyeti düşüktür.

BANYO KURULUŞU

100 litrelik banyo için

Hacımca :

4 – 5 litre AK 6060 A (Optimum : 5.0 lt)

3 – 4 litre AK 6060 B (Optimum : 3.5 lt)

veya

ağırlıkça :

47 – 58 gram AK 6060 A (Optimum : 58 gram)

41 – 55 gram AK 6060 B (Optimum : 48 gram)

AK-6060 TRI-V ÇİNKO-DEMİR ÜZERİNE TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

Banyo 70 %'ine kadar kadar saf su ile doldurulur. Gerekli miktarda AK 6060 A ve AK 6060 B ilave edilir. Daha sonra seviye tamamlanır ve banyo iyice karıştırılarak pH ayarlaması yapılır. pH ayarlaması 30 %'luk kostik ile yapılır. Kış mevsiminde gerekli hallerde banyo işletme sıcaklığına adar ısıtılabilir.

İŞLETME PARAMETRELERİ

<u>PARAMETRE</u>	<u>İŞLETME ARALIĞI</u>	<u>OPTİMUM</u>
SÜRE	30 – 40 saniye	30 saniye
SICAKLIK	25 – 30 °C	28 °C
pH	1.7 – 2.0	1.8

NOT : Daldırma süresi, banyo konsantrasyonu ve eskiliğine bağlı olarak değişebilir.

CALIŞMA ÖNERİLERİ:

- pH değerini yükseltmek için sodyum hidroksit, düşürülmesi için sülfürik asit kullanılmalıdır.
- Pasivasyon sırasında parçaların sürtünerek aşınmasında dikkatli olunmalı, herhangi bir yırtılma durumunda hegzavalent pasivasyonda olduğu gibi bir iyileştirme uygulanmamalıdır.
- Yeni kurulmuş bir banyonun pH değeri, önerilen çalışma aralığının (1.7 – 2.0) altında olabilir. Fakat birkaç yükleme sonrasında, normal çalışma değerine yükselecektir.
- AK 6990 ZC banyosu 72–144 saat sürekli çalışma sonrası dökülmeli ve yeniden kurulmalıdır.
- Yüksek sıcaklık ve/veya pH değerinde bazen janjanlı pasivasyon elde edilebilir.
- Şayet kaplamadaki demir miktarı çok düşük olursa yeşilimsi janjanlı, demir miktarı çok yüksek olursa lacivertimsi janjanlı pasivasyon elde edilir.
- Düşük sıcaklıklarda süre uzar. Sıcaklık yükseldikçe süre kısalır ve siyahlık artar

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK6060
		YAYIN TARİHİ:	19.07.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	3/3

AK-6060 TRI-V ÇİNKO-DEMİR ÜZERİNE TRİVALENT SİYAH PASİVASYON ÇÖZELTİSİ

BANYO BAKIMI BESLEMESİ

Konsantrasyondan emin olmak için periyodik analiz yapılmalıdır. Tüm ilaveler genel olarak, AK 6060 A ve ak 6060 B ile eşit miktarda yapılır. Eğer analiz sonuçları uygun AK 6060 A değeri ve yüksek pH gösteriyorsa,30 %'luk sülfürik asit ilavesi ile pH ayarlaması yapılabilir.

İŞLEM SIRASI

- KAPLAMA
- DURULAMA
- NİTRİK ASİTE DALDIRMA (hacimca 0.5 %)
- DURULAMA
- AK 6060 TRI-V ile pasivasyon
- SOĞUK SU DURULAMA
- SICAK SU DURULAMA
- AK 6990 ZC ile pasivasyon koruma (hacimca 25 – 35 %, 40 – 60 saniye)
- KURUTMA

EMNİYET VE DEPOLAMA

UYARI : AK 6060 Aditifleri, dikkatli bir şekilde aktarılmalıdır. AK 6060 aditifleri koroziftir, krom bileşikleri ve güçlü mineral asitleri içerir. Göz ve deri temasından kaçınılmalıdır. Aktarma sırasında koruyucu giysiler, göz maskesi ve eldiven kullanılması önerilir. Temas halinde, bol miktarda su ile yıkanmalı ve bulaşmış giysiler çıkarılmalıdır.

DEPOLAMA : AK 6060 Aditifleri, kuvvetli yükseltgenler içerir. Serin, kuru ve yangın ihtimali uzak bir bölgede depolanmalıdır.

Daha fazla bilgi için ilgili MSDS kullanılmalıdır.