

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK 6991 ZCS
		YAYIN TARİHİ:	01.06.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	1/2

ÇİNKO SİYAH PASİVASYON KORUMA ÇÖZELTİSİ AK 6991 ZCS

Atilim **K**imyasalları



ÇİNKO SİYAH PASİVASYON KORUMA ÇÖZELTİSİ

AK 6991 ZCS

ÜRÜN TANIMI

AK 6991 ZCS çinko kaplama üzerine gümüşlü siyah pasivasyon yapılmış parçaların, korozyon dayanımlarını artırmak üzere kullanılan bir son durulama katkısıdır.
AK 6991 ZCS korozyon dayanımını artırır. (250 saatte, %5 'ten az beyaz pas görülür.)
AK 6991 ZCS askı ve dolaplı her türlü çinko kaplama üzerine uygulanabilir.
AK 6991 ZCS ile çinko alaşımlar üzerine uygulanan siyah pasivasyona rekabet edebilir.
AK 6991 ZCS yatırım gerektiren alaşımlı çinkonun sağladığı korozyon performansını sağlar.
AK 6991 ZCS akma izi veya oyuk/dişli kısımlarda birikme yapmadan presli parçalardan bağlantı elemanlarına kadar tüm parçalara koruma sağlar.
AK 6991 ZCS gümüşlü pasivasyonla elde edilen koyu siyah görünümü etkilemez.

İŞLETME PARAMETRELERİ

	İŞLETME ARALIĞI	OPTİMUM DEĞER
AK 6991 ZCS	Hacimce 3 – 7 %	6 %
Daldırma süresi	10 – 30 saniye	20 saniye
İşletme sıcaklığı	21 – 38 °C	26 °C
pH değeri	7.0 – 9.0	8.0

AK 6991 ZCS banyosunun pH değeri **7 den az olmamalıdır**.
AK 6991 ZCS veya kostik ilavesi ile pH değeri yükseltilebilir.

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK 6991 ZCS
		YAYIN TARİHİ:	01.06.2004
		REVİZYON NO:	0
		REVİZYON TARİHİ:	-
		SAYFA NO:	2/2

ÇİNKO SİYAH PASİVASYON KORUMA ÇÖZELTİSİ AK 6991 ZCS

Parçanın geometrisine bağlı olarak parçanın ulaşılması zor bölgelerinin ıslanmasını sağlamak amacıyla karıştırma veya sirkülasyon gerekebilir.

Banyo bulandığında dökülüp yeniden kurulmalıdır.

İŞLEM SIRASI

Aşağıdaki işlem sırası önerilir :

- Çinko kaplama
- Durulama (çoklu)
- Gümüşlü siyah pasivasyon
- Durulama (çoklu)
- AK 6991 ZCS pasivasyon koruma
- Kurutma

BANYO BAKIMI

AK 6991 ZCS hem kullanım hem de taşınma ile sarfedilir. Bu nedenle taşınmanın fazla olduğu işletmelerde ilave miktarı daha fazla olur. Bunun üç nedeni vardır :

1. Önceki banyolardan gelen taşınma nedeniyle seyrelme
2. Çalışma nedeniyle sarfiyat
3. İşlem sonrası taşınma nedeniyle azalma

AK 6991 ZCS banyosunun düzgün çalışması için banyoda yeteri kadar aktif madde olmalıdır. Banyo ilaveleri analiz sonuçlarına göre yapılmalıdır. Talep edilmesi halinde analiz talimatı verilir.

Banyo ilavelerinin genel toplamı ilk kuruluş miktarının iki katına ulaştığında banyonun dökülerek yenilenmesi gerekir.

AK 6991 ZCS öncesi durulama çok önemlidir. Pasivasyon banyosundan taşınan kromat performansın düşmesine neden olur.