

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK2200
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	1/3

SU ESASLI LAK AK-2200

Atılım **K**imyasalları



SU ESASLI LAK
AK-2200

ÜRÜN TANIMI

AK 2200 Kaplanmış veya kaplanmamış metallere, korozyon dirençlerini artırmak için uygulanan, çevreye zararsız bir laktır.

- AK 2200 Yanmaz. Malzemenin depolanması aktarılmasında yangın riski yoktur.
- AK 2200 Havada hemen, parlak şeffaf ince ve esnek bir film halinde kurur. Parçaların derhal kutulanmalarına imkan verir
- AK 2200 Köpüklenmez. Değişik malzemelerin üzerine daldırma veya püskürtülerek uygulanır.
- AK 2200 viskozitesi çok düşüktür. Damlama izlerinin oluşmasına ve çukurluklarda malzeme birikmesine engel olur.
- AK 2200 Kaplanmamış, boru içleri gibi bölgelerin paslanmasına engel olur.
- AK 2200 Kolayca alkali temizleyicilerle sökülür. Hem askıların temizlenmesi, hem de parçaların yeniden kaplanması kolaydır.

BANYO KURULUŞU VE İŞLETME DEĞERLERİ

	<u>Çalıştırma aralığı</u>	<u>En iyi</u>
Konsantrasyon	25 - 30 %	28 %
pH	8 - 9	8.5
Sıcaklık	18 - 38 °C	27 °C
Daldırma süresi	10 - 30 saniye	15 saniye

Ekipman

Tercihan plastik veya plastik kaplı tanklar kullanılmalıdır. Sisteme filtre ilave edilmesi tavsiye edilir.

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK2200
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	2/3

SU ESASLI LAK AK-2200

Konsantrasyon

AK-2200 konsantrasyonunu değiştirmek kaplama kalınlığını da değiştirir.

Konsantrasyonu artırarak kaplama kalınlığını ve korozyon direncini yükseltmek mümkündür ancak belirtilen sınırlar içerisinde kalmak bir çok işlemde istenen sonucu verir. Konsantrasyon, kuruma zamanında önemli bir artış olmaksızın artırılabilir. Sulandırılmış amonyak ilavesiyle çözeltinin kıvamı artırılarak daha kalın kaplamalar elde edilmesi mümkündür; ancak bu tür işlemler tüm banyoya uygulanmadan daha küçük ölçekte denenmeli sonra sonuçlar tatmin ediciyse banyonun tümünde değişikliğe gidilmelidir.

pH kontrolü

AK 2200 banyosunun pH değeri durulama, kaplama veya kromatlama banyolarından gelen taşınmalarla değişebilir. Banyonun pH değeri bir pH metreyle hergün kontrol edilmeli ve düzenli aralıklarla göz kontrolü yapılmalıdır. pH değeri 8'in altına düşer ise banyoya taşınan asidik maddeler **AK 2200** içindeki aktif maddelerin çökmesine neden olabilir. Beyazımsı çökelek gözlenirse pH amonyak ile yükseltilmelidir.

Sıcaklık

Daldırma banyosunun sıcaklığı kuruma zamanına etki eder. Kurumayı hızlandırmak için daha yüksek sıcaklıklar kullanılabilir. **AK 2200** normal şartlarda hızla kurur ancak kurumayı daha da hızlandırmak için 150 dereceye kadar sıcak hava üflenebilir, sıcak hava kullanımında parçanın sıcaklığı (metal sıcaklığı) 120 °C'yi geçmemelidir, aksi takdirde lak çatlar. Lak uygulanan yüzeyde dayanıklılık kadar lak sonrası matlaşma da önemliyse, kuruluş ve beslemelerin yanısıra, laktan önceki son durulama banyosunda saf su kullanılmalıdır

UYGULAMA

AK-2200 bakır, çinko, pirinç ve kadmiyum gibi bir çok kaplama ve baz malzemeye uygulanır. Kromatlanmış çinko parçalara uygulanırken kromatlamadan sonra parçalar durulanmalı ondan sonra **AK-2200** e daldırılmalı ve kurumaya bırakılmalıdır.

BANYO BAKIMI VE BESLEMESİ

AK 2200 taşınmayla eksilir ve bu esasa göre tamamlanmalıdır.

Örneğin 1000 litrelik askılı banyolarda taşınma miktarı günlük hacmin 1 %' i (10 litre) kadardır. Şayet kaplama tankı AK 2200 tankının 5 katı kadarsa AK 2200 tankından (200 litre) günlük taşınma miktarı 5 %'i kadar olur. Kuruluşta AK 2200 tankta 28 % olduğundan (200 litrede 56 litre) bu kuruluştaki miktarın 5 %'i (2.8 litre) hergün ilave edilmelidir. Bu arada su seviyesi de 200 litreye tamamlanmalıdır.

Not : Lak oranının hassas olarak tayini için bir miktar numunenin ATILIM KİMYA laboratuvarına gönderilmesi gerekir.

 ATILIM KİMYA SANAYİ ve TİC. A.Ş.	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK2200
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	3/3

SU ESASLI LAK AK-2200

AKTARMA VE DEPOLAMA

AK 2200 çevreye zararsızdır. Depolama ve aktarmada özel bir önlem alma gereksinimi yoktur. Ancak tüm endüstriyel kimyasallarda olduğu gibi koruyucu gözlük, önlük ve lastik eldivenler kullanılmalıdır. Temas durumunda, cilt veya göz bol suyla durulanmalıdır. Yiyecek maddelerinden ve asitlerden uzak tutulmalıdır.