

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO: A-G-01/AK5800
		YAYIN TARİHİ: 28.03.2003
		REVİZYON NO: 1
		REVİZYON TARİHİ: 05.01.2004
		SAYFA NO: 1/2

YARI PARLAK NİKEL KAPLAMA AK 5800

Atılım **K**imyasalları



YARI PARLAK NİKEL KAPLAMA

AK 5800

ÜRÜN TANIMI

AK 5800, ikili parlak nikel kaplama sisteminin ilk kademesini oluşturan yarı parlak nikel kaplamalarda kullanılan Watt tipi banyodur. Organik katkıları kükürt içermez. Böylelikle iki nikel tabaka arasındaki potansiyel farkına bağlı olarak, kaplamanın korozyon dayanımı oldukça yükseltilmiş olur. AK 5800 banyosu ile yarı parlak nikel kaplanmış parçaların, ikinci kademe olarak AK 5200 serisi parlak nikel prosesleri ile kaplanmaları durumunda, arada yıkama yapmaya gerek kalmaz.

EKİPMANLAR

- Tank : PP veya PVC ile kaplı çelik tanklar kullanılmalıdır.
- Hareket : 2 – 4 m/dak yatay veya dikey katod hareketi gerekir. Buna ilaveten parça geometrisine göre çözelti ve/veya 25 m³/st/m² (tank yüzeyi) hava karıştırma hareketi tavsiye olunur.
- Filtrasyon : Sürekli çalışabilen 1 – 5 mikron kartuşlu filtre ünitesi zorunludur. Filtrenin yüksüz pompa debisi, kullanılan akım yoğunluğuna bağlı olarak, saatte toplam tank hacminin 3 – 5 katı olması gereklidir.
- Isıtma : Teflon veya titan ısıtıcı yada eşanjör aracılığı ile yapılmalı ve termostatik kontrol gerekir.
- Redresör : 500 A / 15 voltluk bir redresör gerekir. Doğrultma kaybı % 3'ün altında ve gerilim ayarı 0 – 10 Volt aralığında kademesiz olarak yapılabilen redresör kullanılmalıdır.
- Anodlar : Elektrolitik nikel anod kullanılmalıdır. Anod torbası mutlaka kullanılmalıdır.
- Havalandırma : Ortam havalandırması yetersiz ise, tank kenarından emişli havalandırma tavsiye edilir.

YARI PARLAK NİKEL KAPLAMA AK 5800**BANYO KURULUŞU****100 litrelik banyo kuruluşu için gerekli malzemeler :**

Nikel sülfat	: 25 – 30 kg
Nikel klorür	: 4 – 6 kg
Borik asit	: 3.5 – 4.5 kg
AK 5801 SH Kuruluş çözültisi	: 600 ml
AK 5802 BT Parlaticı	: 60 ml
Islaticı	: 200 ml katod hareketli banyolar için AK 5205 WK 400 ml hava hareketli banyolar için AK 5215 WA

İlk kuruluşta organik katkıları ilave edilmeden önce banyo 5 g/lt aktif karbon işlemine tabi tutulması, organiklerin ilavesinden sonra ise 0.2 – 03 A/dm² akım yoğunluğu ile banyonun her litresi için en az 0.1 Amper-saat selektif yapılması önerilir.

İŞLETME PARAMETRELERİ

PARAMETRE	İŞLETME ARALIĞI
Metalik nikel miktarı	: 65 – 75 g/lt
Klorür miktarı	: 12 – 17 g/lt
Borik asit miktarı	: 35 – 45 g/lt
Banyo yoğunluğu	: 23 °Bé
pH değeri	: 3.8 – 4.2
İşletme sıcaklığı	: 50 – 60 °C
Katodik akım yoğunluğu	: 4 – 6 A/dm ²
Anodik akım yoğunluğu	: 1 – 3 A/dm ²
Kaplama hızı	: 5 A/dm ² akım yoğunluğu ile 1 mikron/dakika

BANYO BAKIMI VE BESLEMESİ

- 1- Analitik değerler periyodik laboratuvar kontrolü ile yukarıdaki değerlerde tutulmalıdır:
- 2- Parlaticı AK 5802 BT tüketimi 1.000 amper-saatte 50 – 100 ml.dir.
- 3- Kuruluş çözültisi AK 5801 SH ise yalnız taşıma kaybı ile eksilmektedir.
Prensip olarak parlaticının % 5'i kadar ilavelerle taşıma kaybını karşılamak mümkündür.
- 4- Nemlendirici AK 5205 WK tüketimi 1.000 Amper-saatte 15 – 25 ml. ,
Nemlendirici AK 5215 WA tüketimi 1.000 Amper-saatte 30 – 50 ml.dir.