

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK100
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	1/2

YAĞ ALMA ADİTİFİ AK 100

Atılım **K**imyasalları



YAĞ ALMA ADİTİFİ

AK 100

ÜRÜN TANIMI

AK-100 yağ alma aditifi demir, çelik ve döküm pirinç malzemelerin yüzeyinde bulunan yağ, pas ve oksit tabakalarını temizleyerek kaplama veya boyama işlemlerine hazır hale getirir. Sıvı olarak hazırlanmış bir üründür.

BANYO KURULUŞU

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| a) AK-100 Yağ alma aditifi | 5 - 10 kg |
| Hidroklorik asit | 30 - 40 kg |
| Su | 100 lt'ye tamamlanır. |
| b) AK-100 Yağ alma aditifi | 5 - 10 kg |
| Sülfürik asit | 10 - 15 kg |
| Su | 100 lt'ye tamamlanır. |
| c) AK-100 Yağ alma aditifi | 5 - 10 kg |
| Fosforik asit | 30 - 40 kg |
| Su | 100 lt'ye tamamlanır. |
| d) AK-100 Yağ alma aditifi | 5 - 10 kg |
| Hidro klorik asit | 15 - 20 kg |
| Sülfürik asit | 5 - 8 kg |
| Su | 100 lt'ye tamamlanır. |
| e) AK-100 Yağ alma aditifi | 5 - 10 kg |
| Hidro klorik asit | 10 - 15 kg |
| Sülfürik asit | 3- 5 kg |
| Fosforik asit | 10 - 15 kg |
| Su | 100 lt'ye tamamlanır. |

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK100
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	2/2

YAĞ ALMA ADİTİFİ AK 100

Tank 1/3 oranında su ile doldurulup gerekli miktarda asit ilave edilir. AK-100 Yağ alma aditif kimyasalı ilave edilir. Banyo seviyesi su ile tamamlanarak çalışmaya hazır hale getirilir.

EKİPMANLAR

Tank : PP, sert PVC veya PVC kaplı sac tanklar kullanılabilir.

Isıtma : Cam veya kurşun ısıtıcılar kullanılabilir.

Hareket : Hareketsiz çalışılabilir ancak çözelti veya parça hareketi tercih edilmelidir

İŞLETME PARAMETRELERİ

Sıcaklık : Oda sıcaklığı yeterlidir. Ancak çözelti 40-50 °C' ye ısıtılırsa daha etkili bir yağ ve pas alma elde edilir.

Süre : 5 - 10 dakika yeterlidir. Sıcak çalışan banyolarda süre azaltılmalıdır.

BANYO BAKIMI BESLEMESİ

Temizlenecek parçalar banyoda gerekli süreden fazla tutulmamalıdır. Bu sayede banyonun yağ ve pas alma özellikleri uzun süre korunur. Zayıflaması halinde kuruluşun % 20 si kadar AK-100 ilavesi yapılır. Buharlaştırma yoluyla seviyesi düşen banyo su ile tamamlanır.