

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK1310
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	1/2

KURU ASİTLİ DEKAPAJ TUZU AK 1310 PD

Atilim **K**imyasalları



**KURU ASİTLİ DEKAPAJ TUZU
AK 1310 PD**

ÜRÜN TANIMI

AK 1310 PD , özellikle zamak, bakır ve alaşımlarının kaplandığı işletmelerde yağ alma kademesinden sonra ve ilk kaplama kademesinden önce mineral asitli dekapajlar yerine kullanılabilen kuru asit tuzudur.

İçinde bulunan florür bazlı tuzlar ve yüzey aktif kimyasallar sayesinde parça ile kaplama arasında mükemmel bir yapışma için uygun yüzey oluşturur.

EKİPMANLAR

- Tank** : PP,PVC veya bu malzemelerden birisi ile kaplı çelik tanklar kullanılmalıdır.
- Isıtma** : Çözelti oda sıcaklığında çalıştığından ısıtma gerekmez. Ancak ortamın soğuk olduğu işletmelerde kış ayları için teflon muhafazalı ısıtıcılar veya eşanjörler kullanılmalıdır.
- Hareket** : Mal veya hava hareketi kullanılması etkiyi artırmaktadır. Ancak hava hareketinin kullanıldığı işletmelerde düşük konsantrasyon ve kısa işlem süresi tavsiye edilir.
- Havalandırma** : Gereklidir.

BANYO KURULUŞU

100 litrelik banyo kuruluşu için :

3 - 5 kg AK 1310 PD gerekir.

Tank hacminin 90 %'ı su ile doldurulup, AK 1310 PD iyice çözülene kadar karıştırılır, sonra banyo çalışma seviyesine kadar su ile tamamlanır.

KURU ASİTLİ DEKAPAJ TUZU AK 1310 PD**İŞLETME PARAMETRELERİ**

PARAMETRE	İŞLETME ARALIĞI
Banyo konsantrasyonu	: 30 – 50 g/lit (*)
Banyo yoğunluğu	: 4 – 6 Bé
İşletme sıcaklığı	: Oda sıcaklığı
Süre	: 15 – 45 saniye

(*) Prensip olarak yüksek bakırlı alaşımlarda 50 g/lit,
yüksek çinkolu pirinçlerde 40 g/lit,
zamaklarda ise 30 g/lit kuruluş değerleri tercih edilmelidir.

BANYO BAKIMI BESLEMESİ

Banyo yoğunluğunun uygun aralıklarla kontrol edilmesi yeterlidir.100 litrelik bir banyo için 900 gram AK 1310 PD ilavesi ile yoğunluk 1 Bé yükselir. Bunun dışında analitik kontrol de mümkündür.

Bunun için 400 ml'lik erlene;

- 25 ml nümune, 100 ml saf su, 5 damla fenolftalein konulur.
- 1 N sodyum hidroksit pembe renge kadar titre edilir.Sarfiyat (S) olarak kaydedilir.

SONUÇ : (S) x 7.2 = g/lit AK 1310 PD

Ancak uzun kullanım sürelerinde alkali taşınmalarla oluşan tuzlar ve artan metal iyonu konsantrasyonları lekelerine sebep vereceğinden çözelti her işletme için uygun olan bir süre sonra yenilenmelidir.

ATIK SULAR

Yıkama suları doğrudan asitli atıklar kanalından nötralizasyon havuzuna alınabilir. Banyo değişimde ve konsantre atık için florür ve çözünen metal iyonları dikkate alınmalıdır.